

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE
DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

ANTYKOROZYJNY Podkład Epoksydowy 4:1



PRODUKTY

Antykorozyjny Podkład Epoksydowy 4:1
Utwardzacz 1:4 do Podkładu Epoksydowego.
Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych.

OPIS PRODUKTU

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład epoksydowy z dodatkami antykorozyjnymi. Doskonale zabezpiecza podłoża stalowe przed korozją w procesie napraw samochodowych. Przy dużym rozcieńczeniu może być aplikowany techniką "mokro na mokro".

- ✓ Doskonała ochrona powierzchni stalowych.
- ✓ Bardzo wysoka przyczepność do różnych podłoży.
- ✓ Łatwy proces mieszania i aplikowania.
- ✓ Wyjątkowo gładka rozlewność.

Kolor – Jasno-szary, biały, czarny.
Stopień połysku - Mat.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

V.O.C.= 382 [g/l] (4:1+15%)
V.O.C.= 430 [g/l] (4:1+25%)
V.O.C.= 498 [g/l] (4:1+50%)

Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC), która dla tej kategorii produktów (B/3) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Antykorozyjny Podkład Epoksydowy może być aplikowany na podłoża:

- ✓ Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- ✓ Stal ocynkowana, galwanizowana po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

- ✓ Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane.
- ✓ Szpachlówki poliestrowe i epoksydowe.
- ✓ Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

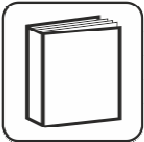
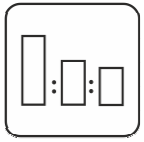

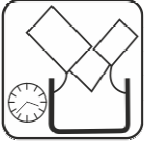

Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

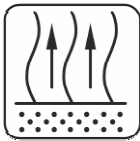




Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:

Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400).

Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.

PROCES APLIKACJI

|  | <p>Zastosowanie Do napraw samochodowych. Jako podkład wypełniający lub przegrodowy, do szlifowania lub aplikacji tzw. techniką mokro na mokro.</p> | | | | | | | | |
|---|--|---------------------|--------------|---------|---|------------|---|----------------|--------|
|  | <table border="0"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Proporcje mieszania</th> <th style="text-align: left;">wg objętości</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Podkład</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik</td> <td>15÷50%</td> </tr> </tbody> </table> <p>Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.</p> | Proporcje mieszania | wg objętości | Podkład | 4 | Utwardzacz | 1 | Rozcieńczalnik | 15÷50% |
| Proporcje mieszania | wg objętości | | | | | | | | |
| Podkład | 4 | | | | | | | | |
| Utwardzacz | 1 | | | | | | | | |
| Rozcieńczalnik | 15÷50% | | | | | | | | |
|  | <p>Lepkość natryskowa 55÷60 sekund w 20°C przy rozcieńczeniu 15% 35÷40 sekund w 20°C przy rozcieńczeniu 25% 18÷20 sekund w 20°C przy rozcieńczeniu 50%</p> | | | | | | | | |
|  | <p>Czas życia mieszanki około 3 godziny w 20°C</p> | | | | | | | | |
|  | <p>Liczba warstw: 2÷3 warstwy. Zalecana grubość powłoki dla gruntu przegrodowego: 50÷70µm suchej warstwy. Zalecana grubość powłoki dla podkładu wypełniającego do szlifowania 200÷250µm suchej warstwy</p> <p>Parametry dla pistoletu RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar.</p> <p>Parametry dla pistoletu HVLP Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.</p> | | | | | | | | |

| | |
|---|--|
|  | <p>Czas odparowania Pomiędzy warstwami: 5÷10 minut Przed wygrzewaniem: około 10 minut Przed lakierowaniem nawierzchniowym (mokro na mokro): 60÷120 minut</p> <p>Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.</p> |
|  | <p>Czas utwardzania około 8 godzin w 20°C (w zależności od grubości warstwy). około 45 minut w 60°C (w zależności od grubości warstwy).</p> <p>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.</p> |
|  | <p>Suszenie promiennikiem IR</p> <p>17÷22 minut fal krótkich dla grubości 150÷200µm.</p> |
|  | <p>Szlifowanie na sucho</p> <p>Szlifowanie maszynowe: P360÷P500. Szlifowanie ręczne: P280÷P320.</p> |
|  | <p>Szlifowanie na mokro</p> <p>Szlifowanie ręczne: P600÷P800.</p> |

DALSZE PRACE

Na 2-komponentowe podkłady epoksydowe można bezpośrednio aplikować:

- ✓ 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- ✓ 1-komponentowe lakiery bazowe.
- ✓ 2-komponentowe podkłady akrylowe.
- ✓ 2-komponentowe szpachłówki poliestrowe.
- ✓ 2-komponentowe szpachłówki epoksydowe.

UWAGI OGÓLNE

- ✓ Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- ✓ Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.

- ✓ Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- ✓ Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- ✓ Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.
- ✓ Powyższy produkt nie może być наносzony na grunty reaktywne oraz podkłady 1K.

Uwaga: *W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu*

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:

1. *Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.*
2. *Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!*

OKRES GWARANCJI

Antykorozyjny Podkład Epoksydowy 4:1 – 12 miesięcy od daty produkcji.
Utwardzacz 1:4 do Podkładu Epoksydowego – 12 miesięcy od daty produkcji.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.