

**Wersja ze szlifowaniem**

Dwukomponentowy podkład epoksydowy zapewniający dobre zabezpieczenie antykorozyjne, odpowiedni do napraw renowacyjnych pojazdów. Zastosowany w wersji mokro na mokro pozwala otrzymać powłokę o małej lub średniej grubości.

**PROPORCJA MIESZANIA**

100 2K Epoxy Primer  
50 Hardener 2K Epoxy Primer  
40 Thinner

**MIARKA**

6

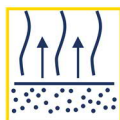
**PISTOLET**

Dysza: 1.6 - 2.0 mm  
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie\*

\*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

1 - 3 x 1 warstwa

**CZAS ODPAROWANIA**

5 - 10 minut między warstwami  
5 - 10 minut przed suszeniem

**CZAS SCHNIĘCIA**

**20°C**  
8 godzin

**60°C**  
45 minut

**POKRYWALNY PRZEZ**

Wszystkie szpachlówki poliestrowe, podkłady i lakiery nawierzchniowe Dynacoat

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

**Wersja mokro na mokro**

Dwukomponentowy podkład epoksydowy zapewniający dobre zabezpieczenie antykorozyjne, odpowiedni do napraw renowacyjnych pojazdów. Zastosowany w wersji mokro na mokro pozwala otrzymać powłokę o małej lub średniej grubości.

Produkt w tej wersji nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.

**PROPORCJA MIESZANIA**

100 2K Epoxy Primer  
50 Hardener 2K Epoxy Primer  
50 Thinner

**MIARKA****PISTOLET**

Dysza: 1.3 - 1.6 mm  
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie\*

\*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

1 x 1 warstwa

**CZAS ODPAROWANIA**

30 minut przed aplikacją lakieru nawierzchniowego

**POKRYWALNY PRZEZ**

Wszystkie szpachlówki poliestrowe, podkłady i lakiery nawierzchniowe Dynacoat

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

**PRODUKT I DODATKI** 2K Epoxy Primer  
Hardener 2K Epoxy Primer  
Thinner Fast  
Thinner Medium  
Thinner Slow

**PODSTAWOWE SUROWCE** 2K Epoxy Primer: żywice epoksydowe  
Hardener 2K Epoxy Primer: żywice aminowe

**ODPOWIEDNIE PODŁOŻA** Istniejące wykończenia  
Szpachłówki poliestrowe, Poliesterowa szpachłówka natryskowa  
Stal  
Stal ocynkowana  
Aluminium  
Laminaty poliestrowe  
Drewno  
Sklejka  
Powłoki katarforetyczne OEM

**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI** Istniejące wykończenia P280-P320  
Szpachłówki poliestrowe P280-P320  
Stal, Stal ocynkowana P280-P320  
Aluminium Scotch Brite (czerwona)  
Laminaty poliestrowe P280-P320  
Drewno, Sklejka P180-P220

**PROPORCJA MIESZANIA**

**Wersja ze szlifowaniem**  
100 2K Epoxy Primer  
50 Hardener 2K Epoxy Primer  
40 Thinner Fast / Medium / Slow  
Miarka 6

**Wersja mokro na mokro**  
100 2K Epoxy Primer  
50 Hardener 2K Epoxy Primer  
50 Thinner Fast / Medium / Slow  
Miarka

**LEPKOŚĆ NATRYSKOWA** **Wersja ze szlifowaniem:** 25 - 30 s DIN Cup 4 w 20°C  
**Wersja mokro na mokro:** 23 - 27 s DIN Cup 4 w 20°C

**TRWAŁOŚĆ PO ZMIESZANIU** **Wersja ze szlifowaniem:** 4 godziny w 20°C  
**Wersja mokro na mokro:** 6 godzin w 20°C

**DYSZA PISTOLETU  
NATRYSKOWEGO  
I CIŚNIENIE ROBOCZE****Pistolet:****Wersja ze szlifowaniem**

Zasilanie grawitacyjne:

**Dysza:**

1.6 - 2.0 mm

**Ciśnienie:**1.7 - 2.2 bar na wlocie\*  
HVLP maks. 0.7 na głowicy**Wersja mokro na mokro**

Zasilanie grawitacyjne:

1.3 - 1.6 mm

1.7 - 2.2 bar na wlocie\*  
HVLP maks. 0.7 na głowicy

\*sprawdzić instrukcję pistoletu

**PROCES APLIKACJI****Wersja ze szlifowaniem**

Nałożyć 1 - 3 pojedyncze warstwy, pozostawiając od 5 do 10 minut na odparowanie między warstwami. Przy podsuszaniu powietrzem pozostawić minimum 5 - 10 minut na odparowanie przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

**Wersja mokro na mokro**

Nałożyć 1 rozlaną warstwę.

Przy aplikacji pędzlem nie dodawać rozcieńczalnika.

Nałożyć tylko jedną warstwę 2K Epoxy Primer, jeśli następnie będą aplikowane szpachlówki poliestrowe lub natryskowa.

**CZYSZCZENIE  
SPRZĘTU**

Użyć rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów (Guncleaner) lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego.

**GRUBOŚĆ POWŁOKI****Wersja ze szlifowaniem:**

30 - 35 µm na warstwę

**Wersja mokro na mokro:**

20 - 25 µm na warstwę

**CZASY SCHNIĘCIA****Wersja ze szlifowaniem**

	20°C	60°C
Gotowy do szlifowania	8 godzin	45 minut

Promiennik IR fale krótkie	Pół mocy	Pełna moc
	3 minuty	9 minut

**TEORETYCZNE  
ZUŻYCIE MATERIAŁU**

Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 µm:

Wersja ze szlifowaniem: ± 405 m<sup>2</sup>/litrWersja mokro na mokro: ± 398 m<sup>2</sup>/litr

*Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda nakładania, warunki pracy.*

**APLIKACJA PĘDZLEM**

Przy aplikacji 2K Epoxy Primer pędzlem, do Epoxy Primer dodać tylko utwardzacz. **NIE** dodawać rozcieńczalnika.

**ZALECANA GRADACJA** P400-P500 szlifowanie na sucho  
**PAPIERU ŚCIERNEGO** P800-P1000 szlifowanie na mokro

**CZAS ODPAROWANIA** Wersja mokro na mokro

Przed aplikacją	20°C	60°C
Szpachlówek poliestrowych i natryskowej	45 minut	15 minut
Podkładów Lakierów nawierzchniowych	30 minut	10 minut

**POKRYWALNY PRZEZ** Wszystkie szpachłówki poliestrowe, podkłady i lakiery nawierzchniowe Dynacoat. **NIE** nakładać na reaktywne podkłady gruntujące.

**DOBARWIANIE** 2K Epoxy Primer można dobarwiać do 5% objętościowo tonerami lakierów nawierzchniowych Dynacoat - 2K Topcoat Pro lub 2K Topcoat 420. Po dodaniu tonerów całość dokładnie wymieszać, a następnie dodać utwardzacz (Hardener 2K Epoxy Primer) i rozcieńczalnik (Thinner).

**PRZECHOWYWANIE PRODUKTU** Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C. Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.

**OKRES PRZECHOWYWANIA** 2K Epoxy Primer: 1.5 roku w 20°C  
Hardener 2K Epoxy Primer: 1 rok w 20°C

**LZO** **Wersja ze szlifowaniem**  
**2004/42/IIB(c)(540)540**  
Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia: maks. 540 g/l LZO.  
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

---

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

**DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP**

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.  
Siedziba firmy  
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoat.com](http://www.dynacoat.com)  
[www.dynacoat.pl](http://www.dynacoat.pl)