

INFORMACJA TECHNICZNA

**PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE
DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO**

ANTYKOROZYJNY PODKŁAD PRZEGRODOWY MOKRO NA MOKRO 3:1

PRODUKTY

Antykorozyjny Podkład Przegrodowy 3:1 Mokro na Mokro
Utwardzacz 1:3 do Antykorozyjnego Podkładu Przegrodowego Mokro na Mokro 3:1
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych.

OPIS PRODUKTU

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych. Doskonale sprawdza się w roli gruntu izolacyjnego w procesie napraw samochodowych. Bardzo dobrze zabezpiecza przed korozją miejsca przeszlifowane do gołej stali. Izoluje także trudne podłoża i miejsca szpachlowane od powłok lakierowych i tym samym zabezpiecza przed efektem tzw. mapowania. Idealna rozlewność i szybkie schnięcie podkładu pozwala na stosowanie go w aplikacjach techniką „mokro na mokro”, gdyż nie wymaga szlifowania.

- ✓ Doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne stali.
- ✓ Silna przyczepność do różnego rodzaju podłoży.
- ✓ Bardzo dobre właściwości izolacyjne.
- ✓ Bardzo krótki czas utwardzania.
- ✓ Możliwość aplikacji techniką „mokro na mokro”.

Kolory – Jasnoszary, biały, czarny.
Stopień połysku - Mat.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

VOC dla mieszanki = 538 [g/l]

Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC), która dla tej kategorii produktów (B/3) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podkład przegrodowy można aplikować bezpośrednio na:

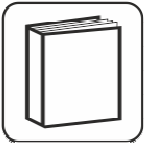
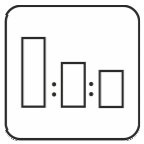
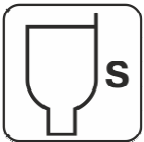
- ✓ Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- ✓ Stal ocynkowana, galwanizowana, po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- ✓ Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- ✓ Szpachlówki poliestrowe.
- ✓ Podkłady epoksydowe.
- ✓ Podkłady reaktywne.
- ✓ Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

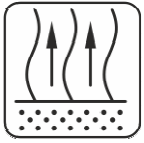
Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:

Szlifowanie ręczne na sucho (P280-P400), na mokro (P400-P800).

Szlifowanie maszynowe na sucho: (P240-P400)

PROCES APLIKACJI											
	Zastosowanie Do napraw samochodowych. Jako podkład przegrodowy do szlifowania lub aplikacji tzw. techniką mokro na mokro.										
	<table border="0"> <tr> <td>Proporcje mieszania</td><td>wg objętości</td></tr> <tr> <td>Podkład</td><td>3</td></tr> <tr> <td>Utwardzacz</td><td>1</td></tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik</td><td>35% dla opcji mokro na mokro</td></tr> <tr> <td></td><td>20% dla opcji do szlifowania</td></tr> </table> Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.	Proporcje mieszania	wg objętości	Podkład	3	Utwardzacz	1	Rozcieńczalnik	35% dla opcji mokro na mokro		20% dla opcji do szlifowania
Proporcje mieszania	wg objętości										
Podkład	3										
Utwardzacz	1										
Rozcieńczalnik	35% dla opcji mokro na mokro										
	20% dla opcji do szlifowania										
	Lepkość natryskowa 17÷19 sekund w 20°C przy rozcieńczeniu 35%. około 30 sekund w 20°C przy rozcieńczeniu 20%.										
	Czas życia mieszanki około 40 minut w 20°C.										

	Liczba warstw Dla opcji mokro na mokro: 1,5 warstwy; około 30µm suchej warstwy. Dla opcji do szlifowania: 1÷2 warstwy; około 50µm suchej warstwy. Parametry dla pistoletu RP Dysza: 1,2÷1,6 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar. Parametry dla pistoletu HVLP Dysza: 1,3÷1,5 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.
	Czas odparowania Pomiedzy warstwami: około 5÷10 minut Przed lakierowaniem systemem rozcieńczalnikowym: około 20 minut Przed lakierowaniem systemem wodorozcieńczalnym: około 30 minut Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.
	Czas utwardzania w temperaturze 20°C: Podkład przegrodowy /30÷50 µm/gotowy do szlifowania po 2÷3 h. Czas utwardzania w temperaturze obiektu 60°C Podkład przegrodowy /30÷50 µm/ gotowy do szlifowania po wygrzewaniu przez 15÷20 minut i schłodzeniu powłoki (około 1h). Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.
	Suszenie promiennikiem IR Podkład przegrodowy /30-50 µm/: 8-10 minut fal krótkich. Czas suszenia może się zmienić w zależności od rodzaju promiennika.
	Szlifowanie na sucho Szlifowanie maszynowe: P360÷P500. Szlifowanie ręczne: P320÷P500. Opcja podkładu mokro na mokro nie wymaga szlifowania!
	Szlifowanie na mokro Szlifowanie ręczne: P800÷P1000. Opcja podkładu mokro na mokro nie wymaga szlifowania!

DALSZE PRACE

Na 2-komponentowe podkłady akrylowe można bezpośrednio aplikować:

- ✓ 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- ✓ 1-komponentowe lakiery bazowe.

A także:

- ✓ 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe.
- ✓ 2-komponentowe podkłady akrylowe.

UWAGI OGÓLNE

- ✓ Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- ✓ Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- ✓ Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- ✓ Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- ✓ Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

Uwaga: *W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu*

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:

1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!

OKRES GWARANCJI

Antykorozyjny Podkład Przegrodowy 3:1 Mokro na Mokro – 12 miesięcy od daty produkcji.
Utwardzacz 1:3 do Antykorozyjnego Podkładu Przegrodowego Mokro na Mokro – 9 miesięcy od daty produkcji.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.